

所有应急处置现场产生的危险废物，均应全部收集，安全转移，妥善处理处置，避免二次污染。

4.4.2.4 当事件失控升级，需要除了公司以外的力量组织处置时，总指挥部负责协调、请求外部力量支持。

4.4.2.5 外部力量到达现场后，现场处置的指挥权上移，公司的所有应急力量（人力、物资）应全力协助配合，服从统一指挥。

4.4.3 应急监测

化学品大量泄漏造成影响范围较大的大气环境污染、水环境污染时，总指挥部必须立即向深圳市环境监察支队报告，请其负责安排应急监测。

4.5 指挥与协调

应急处置行动必须坚持统一指挥的原则。总指挥部负责统一指挥、协调各方应急力量；现场指挥和各应急功能组执行 A、B 角制度，A 角为公司总经理，B 角为公司副总经理，当 A 角不在时，由 B 角担任第一责任人。

4.6 信息发布

公司突发环境事件的对外信息，由总指挥部统一向政府部门报告。必要时，总指挥部配合政府向媒体和公众发布信息。未经批准，公司的任何人不得擅自对外发布有关事件的信息。遵循“及时准确、客观全面、严禁慎重、经过批准”的原则。信息发布内容包括：①环境污染事件发生的时间、单元、事故装置、泄漏物质、泄漏量和污染区域；②人员中毒、伤亡情况；③事故简要情况；④已采取的应急措施。

4.7 应急终止

符合下列全部条件要求的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，污染或危险已经解除；
- (2) 监测表明，空气或水体的有毒有害因子已降至规定限值以内；
- (3) 事件造成的危害已经基本消除且无继发的可能；
- (4) 现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；

(5) 采取了必要的防护措施以保护公众的安全健康免受再次危害，事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

4.8 安全防护

4.8.1 应急响应过程中，应切实坚持以人为本的原则，采取必要措施保护好本公司职工及

周边群众的安全健康。

4.8.2 现场处置人员应根据不同类型环境事件的特点，配备相应专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急人员出入现场的安防管理规定。

5 后期处置

5.1 善后处置

应急响应结束后环保、安全部门和其他相关部门应当及时处理、分类或处置应急后所收集的废物、被污染的土壤或地表水或其他材料，清理事件现场。

对于在事件中造成的人员伤亡和财产损失，设备部和其他相关部门应当依据国家的政策法规进行处理，包括办理工伤理赔、赔偿损失、人员机能恢复训练等。

5.2 事件调查与评估

5.2.1 对于 B 级环境事件，在应急响应行动结束后 4 小时内组成由设备部牵头的事件调查评估组，进行事件的分析调查。调查完毕应形成调查评估报告，内容包括：事件原因、事件性质、事件级别、经济损失、责任认定、处理建议、应急过程评估等。

5.2.2 对于发生 A 级环境污染事件，公司应维护好现场，待上级政府部门进行调查与责任认定。调查过程中，公司领导、应急管理办公室和当事部门应认真配合，不得隐瞒真相。

5.2.3 应急响应结束后由设备部牵头专家咨询组参与的应急预案评估组，对应急预案进行评估，判断应急预案是否需要修订。

5.3 恢复重建

突发环境事件应急响应行动结束后，由领导小组组长负责组织相关部门制定恢复重建计划，并督促跟踪计划的实施。恢复重建计划应包括具体项目、可行性分析、完成时间、资金投入、预期效果、责任部门与验收条件等。恢复生产前，下列措施必须全部实施。

- (1) 生产设备设施已经过检修和清理，确认可以正常使用；
- (2) 应急设备、设施、器材完成了消洗工作，应急物质进行了补充，足以应对下次紧急状态；
- (3) 被污染场地得到清理或修复；
- (4) 采取了其他预防事件再次发生的措施。

6 应急保障

6.1 人力资源保障

6.1.1 公司对承担环境应急相关工作的人员（领导小组及各专业组），每年至少组织一次突发环境事件应急处置专业知识和技能的培训，并实施考核。

6.1.2 公司每年组织开展一次突发环境事件应急处置综合性演练，检验并提高应急指挥、信息报告、污染控制、人员救护的能力。相关部门根据需要开展专业演练（如危险化学品泄漏、污水站超标等）。

6.1.3 公司对一般工作人员（特别是新职工）的事件报警、自我保护和疏散撤离等也应定期实施培训和演练。

6.2 财力保障

6.2.1 设备部依据公司环境安全应急能力现状，每年 12 月评估下年度项目的资金需求，报公司领导审批后，列为应急专项资金，专款专用。专项资金主要用于环境事件隐患整改、环境风险源监控、应急机构建设、应急物资购置、应急预案演练、应急知识培训和宣传教育等。

6.2.2 事件应急响应过程中需要资金支持时，应急保障组请示领导小组组长或副组长同意后即可支出，财务部门应积极配合。

6.3 物资保障

6.3.1 公司根据环境危害因素的特点及可能的事件类别，进行必要的应急物资储备。储备的应急物资数量、种类应与公司的环境风险程度相适应（公司现有应急物资见附件 3）。

6.3.2 公司的应急物资实行专人管理。应急物资存放或设置点应做好通风、防潮工作。管理人员应将应急物资登记造册，及时申请更新即将到期的物资。同时应急物资应定期检查和维护，以保证其有效性。

6.4 医疗卫生保障

公司与龙华区人民医院建立了联系，当有人受伤时，及时护送或联络龙华区人民医院救护（电话：120）。

6.5 交通运输保障

公司要掌握一定数量安全系数高、性能好的车辆，确保处于良好状态，进行编号或登记，并制定驾驶员的应急准备措施和征用的启动方案。在预案启动后确保组织和调集足够的交通运输工具，保证现场应急救援工作的需要。

6.6 治安维护

公司与深圳市松元派出所(电话：110)等公安部门建立定期沟通机制，突发环境事件需要进行治安维护时，现场指挥负责人向公安部门提出申请，由公安部门承担治安维护工作。必要时进行交通管制、人员疏散与安置。

6.7 通信保障

6.7.1 公司的主要通讯手段为固定电话、移动电话、对讲机。所有承担应急职责的人员均配备移动电话，确保全天 24 小时开通，应急处置现场可使用对讲机。

6.7.2 公司与应急相关方保持信息渠道的畅通，当内外部应急联系电话变更时，设备部应对联系电话进行更新，以保证信息的快速传递和反馈，提高快速反应能力。

6.8 科技支撑

公司针对潜在的环境安全风险，结合实际情况，开展突发环境事件预防和应急处置科技研究，适时采用适用的新技术、新设备、新方法，以解决潜在的事件隐患，及时有效处置突发事件。

7 预案管理

7.1 应急演练

公司每年组织一次综合演练，各相关部门根据自身的实际情况安排专项演练，所有演练应精心策划、认真实施并做好总结。

1、演练方式

演练分为桌面演练、功能演练、综合演练三种。

2、演练组织与级别

(1) 应急演练分为部门、公司级演练和配合政府部门演练三级；

(2) 部门级的演练由部门负责人（现场指挥）组织进行，公司安全、环保、技术及相关部门派员观摩指导；

(3) 公司级演练由公司应急指挥部组织进行，通知各相关部门参加，观摩，并进行评审；

(4) 与政府有关部门的联合演练，由政府有关部门组织进行，公司应急领导小组成员参加，相关部门人员参加配合。

3、演练准备

(1) 演练应制订演练方案，按演练级别报应急指挥负责人审批；

(2) 演练前应落实所需的各种器材装备与物资、交通车辆、防护器材的准备，以确保演练顺利进行；

(3) 演练前应通知周边社区、企业人员，以避免造成不必要的影响。

4、演练频次与范围

(1) 部门演练（或训练）以报警、报告程序、现场应急处置、紧急疏散等熟悉应急响应和某项应急功能的单项演练，演练频次每年 1 次以上；

(2) 公司级演练以多个应急小组之间或某些外部应急组织之间相互协调进行的演练，公司级预案全部或部分功能的综合演练，演练频次每年 1 次以上。

(3) 与政府有关部门的演练，视政府组织频次情况确定，亦可结合公司级组织的演练进行。

5、演练内容

- (1) 公司内应急抢险；
- (2) 急救与医疗；
- (3) 危险化学品及危险废物泄露处理演练；
- (4) 废水超标现场处置演练；
- (5) 事故区清点人数及人员控制；
- (6) 污染监测演练；
- (7) 环保设施安全事件人员抢救演练；
- (8) 居民及无关人员的撤离以及有关撤离工作的演习；
- (9) 向上级报告情况及向友邻单位通报情况；
- (10) 事故进一步扩大所采取的措施；
- (11) 污染恢复措施。

6、演练记录

演练现场记录人员要认真负责填写《应急演练记录表》，并做好保存工作，方便查阅和作为下一次演练的参考。

7.2 宣教培训

7.2.1 设备部组织制定年度培训计划，定期组织应急处置人员集中学习本预案。

7.2.2 废水站以及生产部等化学品储存和使用部门要针对废水处理系统操作工、化学品仓库仓管员及化学品使用员工制定培训计划，培训合格后才可上岗。

7.2.3 公司通过墙报、多媒体等手段，将本预案的相关规定传达至全体员工，提高全体员工的应急意识与技能。

7.3 责任与奖惩

7.3.1 在突发性环境事件应急救援工作中，对有下列表现之一的部门或个人，应依据有关规定给予奖励：

- (1) 出色完成应急处置任务，成绩显著的；
- (2) 防治污染、处置事件有功，使公司财物免受或减少损失的；
- (3) 对应急救援提出重大建议，实施效果显著的；
- (4) 有其他特殊贡献的。

7.3.2 在事件应急救援工作中有下列行为之一的，应依法依规，视情节轻重和危害后果，追究相应责任：

- (1) 拒绝履行应急准备义务的；
- (2) 不按规定报告、通报事件灾害真实情况的；
- (3) 拒不执行应急预案，不服从命令和指挥，或在应急响应时临阵脱逃的；
- (4) 盗窃、挪用、贪污应急工作资金或物资的；
- (5) 散布谣言，扰乱社会秩序的；
- (6) 有其他危害应急工作行为的。

8 附则

8.1 预案解释

本预案由设备部组织制订并负责解释。

8.2 修订情况和实施日期

应急预案每 3 年进行一次修订；当出现下列情况时，设备部应及时组织对预案进行修订：

- （1）公司生产工艺和技术发生了较大变化；
- （2）相关部门和人员发生变化或者应急组织指挥体系或职责调整；
- （3）周围环境或者环境敏感点发生变化的；
- （4）环境、安全应急预案依据的法律、法规、规章等发生了变化；
- （5）公司认为应当适时修订的其他情形。

本预案自发布之日起施行。

9 附件

突发火灾次生环境污染事件现场处置预案

1 总则

目的

公司发生火灾爆炸事故时，会产生大量含有物料的消防废水、有毒有害烟雾。为使厂区火灾爆炸事故得到有效处理，消防废水及有毒有害烟雾得到有效地控制，防止水体、大气环境污染灾害的发生，特制定本预案。

适用范围

本预案适用于瑞福达厂区内发生或可能发生的火灾爆炸环境污染事件。

职责

设备部经理作为本专项预案现场处置组长，在发生火灾爆炸事件时，组织本部门员工，负责对消防排水进行截留堵污及人员疏散。

2 环境风险分析

(1) 由于厂内没有设置消防排水收集池，如发生火灾事件，产生大量的消防排水，有可能夹带大量危险化学品，将随地表径流排入外环境，对水域造成污染。

(2) 厂内运输、使用危险化学品时，如发生跑冒滴漏，将随地表径流进入外环境，对水域造成污染。

(3) 若化学品仓库起火，存放的化学品会发出大量烟雾，造成大气污染。

3 预防措施

(1) 我厂厂房按国家有关规范要求进行生产工艺设计，充分考虑到防火分隔、通风、防泄漏、消防设施等因素。设备的设计、选型、选材、布置及安装符合国家规范和标准；

(2) 落实防静电处理措施；

(3) 加强生产设备的管理和电气保养，定期进行运行维护、停车检修；

(4) 严格动火审批，加强防范措施。对于进行焊割及切割者作业等，严格动火程序；

(5) 严格职工的操作纪律，制定并严格执行工艺操作规程，行全员消防安全知识培训、特殊岗位安全操作规程培训并持证上岗、处置事故培训等，断提高职工业务素质水平和生产操作技能，提高职工事故状态下的应变能力；

(6) 对消防器材和安全设施定期进行检查，使其保持良好状态；

(7) 厂区内有雨水口，应准备充足的沙包，可及时有效防止消防废水进入雨水管道；建议将补充沙包纳入近期整改计划，将修闸门及建设消防废水收集池纳入长期整改计划。

(8) 加强生产过程管理，防止跑冒滴漏。

4 应急处置程序与措施

(1) 发生消防灾害后，水处理人员立即赶赴雨水排放口（具体位置见附图 6），用沙包在雨水排放口压住井盖围堵拦截排水，注意现场污水的流向和收集，消防废水只能流向消防废水收集池或通往废水处理站的管道内或修筑的围堰中。当消防废水收集池中、围堰中或低洼处的消防废水水位较高时，应急抢险组应启用污水处理装置处理一部分污水，或利用潜水泵及时将围堰中的污水抽至另一个围堰内或是另一低洼处。当发现消防废水满溢或流向厂外时，立即报告现场应急处置指挥部；

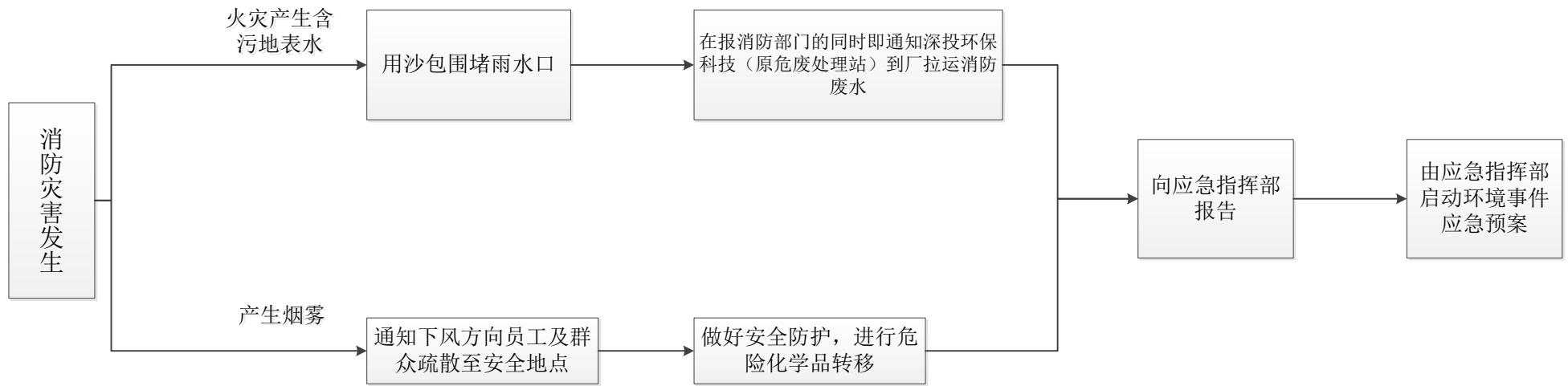
(2) 立即通知危险废物公司（深圳市危险废物处理站有限公司）拉运；

(3) 环境应急人员到达现场后，应向事发部门或消防部门了解火灾、爆炸事件的基本概况，包括涉及的危险化学品名称、企业的原材料等信息，判断可能的污染物及其排放途径；

(4) 因火灾或不相容化学品发生反应产生烟雾时，通知下风向人群疏散，并将危化品转移；

(5) 当因火灾出现罐桶泄露时，参照危险化学品突发环境事件专项应急预案；

(6) 如出现险情扩大或局势不能控制，应急指挥中心应立即向上级部门请求增援配合服从上级政府部门的应急指挥系统的领导。



火灾次生环境事件应急作业流程图

5 保障措施

医疗救护人员必须佩戴个人防护用品迅速进入现场危险区，沿逆风方向将伤者转移至空气新鲜处，根据受伤情况进行急救，并视实际情况迅速将受伤、中毒人员送往医院进行救治，组织有可能受到危险化学品伤害的周边群众进行体检。

应急物质贮备清单见附件 6。

突发危险化学品污染环境事件现场处置预案

1 总则

目的

公司生产、储存和使用的主要危险化学品具有腐蚀性、毒害性。主要危险源为危险化学品仓库和废水处理站。

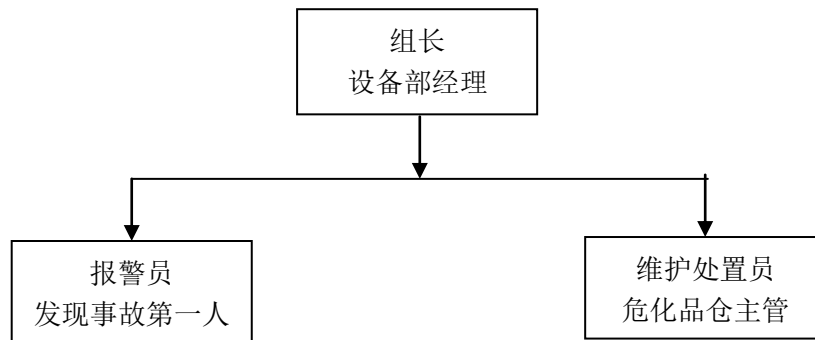
危险化学品泄漏后，污染环境，对人体造成伤害。因此，对泄露事故应及时、正确处理，防止事故扩大。特制定本预案。

适用范围

本预案适用于公司内发生或可能发生的危险化学品泄漏污染事件。

职责

本专项应急预案的应急自救组织机构设置如下：



组长职责：

- (1) 接到报告后，立即组织现场处置小组成员，按专项应急处置措施执行；
- (2) 根据泄漏情况，组织疏散员工到指定地点；
- (3) 若泄漏进一步扩大，上报应急领导小组，请求启动危险化学品突发环境事件专项应急预案；
- (4) 接受和执行应急领导小组的指令。

报警员职责：

- (1) 发现泄漏，立即报告经理；
- (2) 接受并执行本应急小组的指令。

维护处置员职责：

- (1) 员工报告后，应立即到现场进行确认；
- (2) 组织员工，按专项应急处置措施执行；
- (3) 若泄漏量超出本部门控制能力，则上报公司应急领导小组。

2 环境风险分析

本公司在危险化学品的使用和储存过程中，主要使用情况如下：主要危险源有化学品仓库、废水处理站，公司危化品环境风险主要在于以下两点：一、公司不相容化学品混存、接触反应造成环境污染，二、危险化学品存放和使用过程中的泄漏造成环境污染。

公司不相容化学品混存混放的风险见下表：

物质 A	物质 B	危险后果
盐酸/硝酸	氢氧化钠/氢氧化钾	猛烈反应、放热

危险化学品原料储存见下表：

危险化学品原料储存情况表

产品名称	危险特性	CAS 号	年用量	贮存方式	最大贮存量	是否是危险化学品
盐酸	第 8.1 类酸性腐蚀品	7664-93-9	60t	桶装；25kg/桶；4 号化学品仓	0.8t	危险化学品
硝酸	第 8.1 类酸性腐蚀品	7697-37-2	3.6 t	瓶装；2500mL/瓶；4 号化学品仓	0.05t	危险化学品
无水乙醇	第 3.2 类中闪点液体	64-17-5	1.5 t	瓶装；500ml/瓶；3 号化学品仓	0.02t	危险化学品
丙酮	第 3.1 类低闪点液体	67-64-1	0.06t	瓶装；500ml/瓶；3 号化学品仓	0.02t	危险化学品
G6063 光刻胶(主要成分为聚乙烯醇月桂酸酯)	易燃	26246-91-3	0.6t	桶装；3500ml/桶；3 号化学品仓	0.05t	一般化学品
G10 光刻胶稀释剂(主要成分为丙二醇甲醚醋酸酯)	易燃	108-65-6	0.6t	桶装；3500ml/桶；3 号化学品仓	0.05t	一般化学品
异丙醇	第 3.2 类中闪点液体	67-63-0	0.06 t	瓶装；500ml/瓶；3 号化学品仓	0.03t	危险化学品
YD-2008A+清洗剂(主要成	不易燃	/	3.6t	桶装；25kg/桶；2 号化学品仓	0.1t	一般化学品

分为挥发性碳氢溶剂)						
MS-2010BF 清洗剂(主要成分为挥发性碳氢溶剂)	不易燃	/	1.2t	桶装; 25kg/桶; 2号化学品仓	0.125t	一般化学品
903-1 清洗剂(主要成分为挥发性碳氢溶剂)	不易燃	/	0.72t	桶装; 20kg/桶; 2号化学品仓	0.2t	一般化学品
NMP 稀释剂(主要成分为N-甲基吡咯烷酮)	易燃、有毒	872-50-4	0.6t	瓶装; 3500ml/瓶; 2号化学品仓	0.05t	一般化学品
BTH-6188 中性清洗剂(主要含有表面活性剂)	/	/	1t	桶装; 25kg/桶; 2号化学品仓	0.7t	一般化学品
氢氧化钾	第 8.2 类碱性腐蚀品	1310-58-3	0.3t	瓶装; 500g/瓶; 1号化学品仓	0.08t	危险化学品
氢氧化钠	第 8.2 类碱性腐蚀品	1310-73-2	30t	瓶装; 500g/瓶; 1号化学品仓	0.3t	危险化学品
洗网水(主要成分为异佛儿酮)	/	/	25t	桶装; 25kg/桶; 3号化学品仓	0.2t	一般化学品
开油水(主要成分为甲苯)	第 3.2 类中闪点液体	/	3t	桶装; 20kg/桶; 3号化学品仓	0.04t	一般化学品
显影液(主要含碳酸钠)	/	/	20t	桶装; 25kg/桶; 3号化学品仓	0.2t	一般化学品

注：各化学品仓库位置见附图 5。

本厂储存、使用的危险化学品，以瓶装、桶装及袋装为主，如员工操作错误、违章作业、或设备、化学品桶腐蚀穿孔等都可能引起泄漏事故。采用预先危险性分析方法对危险化学品的储存过程进行预先危险性分析，可以得出造成事故的原因、事故的后果和危险等级，同时制定合理的防范措施，对化学品存储区设置防泄漏收集槽，并根据其性质将酸、碱、有机类等化学品分别设置独立区域储存，以防止事故的发生。

3 预防措施

3.1 制度建设

(1) 公司设备部经理具体负责领导安全生产，设备部主管负责全公司的安全管理日常工作，车间和班组均设有兼职安全员。

(2) 危险化学品实行专人管理。

(3) 员工培训合格后方可上岗工作，严惩违规操作和野蛮操作。

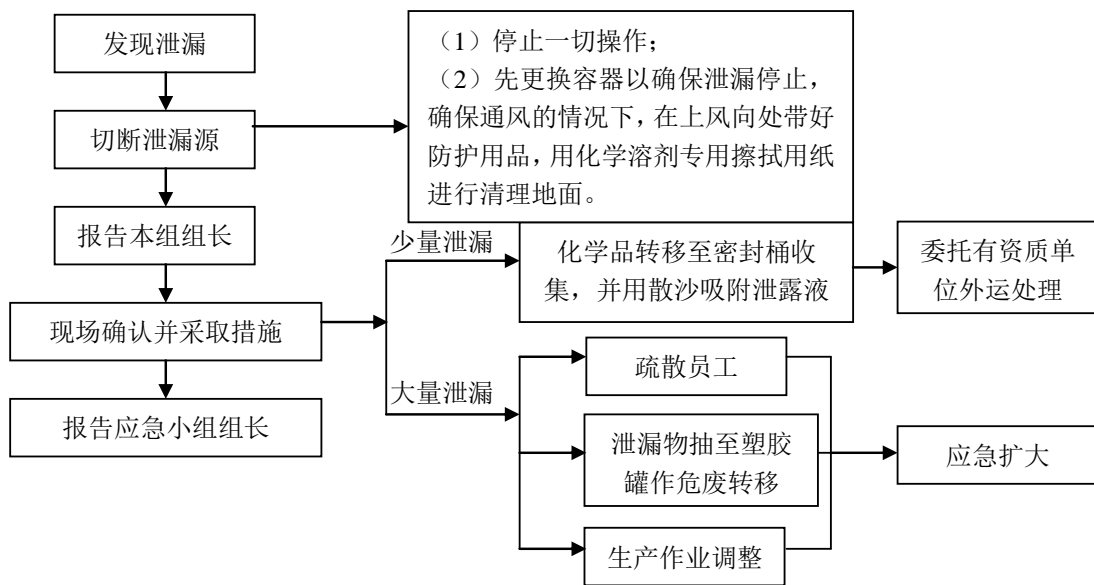
3.2 隐患排查与整治机制

本厂生产、储存过程中有可能发生泄漏事故的主要部位有危险化学品存储区、生产物料易燃易爆仓库、剧毒品仓库，有专人管理，岗位操作人员定期巡检。

- (1) 危险物品的储存要严格执行危险物品的配装规定，专库存放，储存在规范的库房内；
- (2) 每种危险物品都应有明显的名称及标识，分别存放；
- (3) 在存储区的主要位置设置警示标志，配置防泄漏物资；
- (4) 作业人员应严格遵守操作规程，装卸危险化学品应按有关规定进行；
- (5) 保管人员应配备必要的防护用品、器具；
- (6) 每天对存储区检查，检查内容：有无泄漏，有无异常，有无刺激性气味，检查消防设备是否完好。每次检查应做好记录；
- (7) 现场严禁吸烟，违规罚款。保持储存场所清洁；
- (8) 危险化学品仓库备有部分应急物资齐全，包括应急沙，缺少吸附棉、编织袋等；
- (9) 危化品仓库按性质对物料分区域存储，液态化学品均存放于托盘内。

4 现场处置措施

处置危险化学品的突发性环境污染事件的基本原则是有毒、有害的危险化学品尽可能处于可控范围内，避免或降低其进入外环境造成环境污染事件，尽量减少和降低危险化学品泄露事件所造成的危害的损失。



危险化学品泄露事件应急处置程序

公司使用的危险化学品泄漏现场处置

1 盐酸、硝酸等强酸性化学品的现场处置

盐酸、硝酸泄入路面，不得用高压水直接冲洗，以免促使酸雾急剧扩散至空气中造成二次污染或飞溅伤人。对少量泄漏，用干燥沙、土等惰性材料洒入泄入路面，吸附泄漏物，收集吸附泄漏物的沙、土，再用干燥石灰或苏打灰洒入被污染的路面，中和残留的酸。对大量泄漏，可在泄入路面周围构筑围堤或挖坑收容，用耐酸泵抽取至槽车或专用收集容器中，安全转移至持有危险废物经营许可证的单位处置，再用干燥石灰或苏打灰洒入被污染的路面，中和残留的酸。处置过程中应采取措施，防止酸进入下水道或排洪沟等污染地表水或地下水。对于清洗路面的废水应引入废水处置系统，达标排放。

现场处置人员必须佩戴过滤式防毒面具，穿防酸碱工作服，不得直接接触泄漏物。

2 强碱性化学品的现场处置

若固体泄入路面，可用铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中，尽可能地全部收集。若液碱泄入路面，对少量泄漏，先用干燥沙、土等惰性材料洒入污染路面、吸附泄漏物，收集吸附有泄漏物的沙、土；再用稀醋酸溶液喷洒路面，中和残留的碱液。对大量泄漏，可在泄入路面周围构筑围堤或挖坑收容，用泵转移至槽车或专用收集器中，安全转移至具有危险废物经营资质的单位处置；再用稀醋酸溶液喷洒路面，中和残留的碱液。处置过程中应采取措施，防止碱进入下水道或排洪沟污染地表水或地下水。

处置人员必须佩戴过滤式防毒面具，穿防酸碱工作服，不得直接接触泄漏物。

3 易燃易爆液体的泄漏处置

易燃易爆液体若泄漏，应先行隔离现场，切断火源。少量泄漏：用活性炭或其它惰性材料或就地取材比如木屑等吸附。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容，用泵转移至槽车或专用容器中，请危废处理单位拉运处理。

现场处置人员应佩戴自己式的呼吸器，穿防护服，不得直接接触泄漏物。

5 保障措施

- (1) 进入现场人员必须配备必要的个人防护器具；
- (2) 设置现场警戒线，严禁非相关人员进入现场；
- (3) 切断火源，严禁火种，使用不产生火花工具处理，防止火灾和爆炸事故的发生；
- (4) 救护人员应处于泄漏源的上风侧，不要直接接触泄漏物；
- (5) 应急处理时严禁单独行动，要有监护人；
- (6) 危险化学品泄漏时，除受过特别应急训练的人员外，其他任何人均不得尝试处理泄漏物；

(7) 防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭空间。

物资、装备的配置与综合预案相同，见附件 6：应急物质贮备清单。

突发危险废物污染环境事件现场处置预案

1 总则

1.1 编制目的

及时、高效、妥善处置本公司的突发危险废物污染环境事件，切实保障员工的安全健康和环境质量。

1.2 适用范围

本预案适用于公司对危险废物引起的环境污染和人员伤害事件的应急响应。

1.3 职责

现场处置组负责实施紧急现场处置，消除污染、控制泄漏和污染事态扩大。后勤保障组负责为现场处置提供必需的应急物资；信息联络组负责对外的信息报告与联络工作。安全保卫组负责现场警戒、人员疏散等。

专家组负责对现场处置、应急监测、人员安全防护等提供技术支持工作。

2 环境风险分析

公司危险废物环境风险主要在于危险废物存放和使用过程中的泄漏造成环境污染。危险废物种类如下表所示：

危险废物种类	存放位置	年产生量	贮存量	拉运期	处理方式
废氢氧化钠溶液	危废仓(桶装)	80t	4t	0.5个月	委托深圳市深投环保科技有限公司拉运处理
废酸		2t	1t	6个月	
含油棉纱	废水站旁(袋装)	10kg	10kg	12个月	
废水站污泥		15kg	7kg	6个月	
废日光灯管		1.5t	0.8t	6个月	
废光刻胶	危废仓	0.7t	0.2t	3个月	

危险废物污染环境事件的类型：着火、泄漏、水冲等。

3 预防措施

3.1 公司的危险废物仓库（储存场所）应确保满足以下要求：

危险废物储存场所应设置符合 GB15562.2《环境保护图形标志——固体废物储存（处置）场》要求的警告标志：三角形边框、黄色背景、黑色图形；三角形的尺寸为 40cm X 40cm X 40cm。

地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。

仓库内要有安全照明设施和观察窗口。

如仓库内需存放装载液体、半固体危险废物容器，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。

不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

须设置围堰/泄漏液收集池和应急处理装置，发生事件时，尽量将泄漏出来的物品导入围堰/泄漏液收集池，将污染物控制在最小面积范围内，减少环境影响。

3.2 将危险废物的贮存纳入到日常的环境安全管理中，定期或不定期地实施环境安全检查，对危险废物的包装容器是否存在腐蚀穿孔、密封不良、老化等进行重点检查。

3.3 培训员工按制度进行操作，如：杜绝员工野蛮操作、装卸撞击、摩擦导致包装破损等现象发生。

3.4 公司应针对危险废物的环境风险特征，预先准备充足相应的应急物资，如防泄漏装置、防毒面具、消防器材等，以便实施应急处置。

3.5 在雷雨天气时，应加大频次对危险废物贮存场所进行检查，防止雨水对贮存场所进行冲刷造成环境事件的发生。

3.6 公司各部门发现有危险废物泄漏或不相容危险废物发生事件等异常迹象时，应果断采取转移、堵漏等措施，实施紧急处置。同时报告设备部。当危险废物意外泄漏进入厂区的市政管网或雨水管网时，现场处置组对泄漏物进行拦截、收集、转运，避免引起污染。

4 应急处置程序与措施

4.1 设备部接到如下关于危险废物污染环境事件的报告时，应立即向公司应急领导小组负责人汇报：

- (1) 员工关于气态或易挥发的液态危险废物泄漏引起空气污染报告；
- (2) 不相容危险废物发生反应，出现火灾/爆炸/中毒事件的报告；
- (3) 危险废物贮存场所被雨水冲刷，出现危险废物随雨水泄露事件的报告。

4.2 应急领导小组接报后，视事件的严重程度决定是否启动本应急预案。若启动本应急预案，就自动组成现场指挥部（领导小组组长或副组长任现场指挥官），立即通知现场处置组、应急监测组、应急保障组、专家咨询组集结赶赴事发现场。

4.3 根据属地管理原则，事发部门的负责人应在第一时间到达事件现场组织本部门的应急力量开展处置工作，如堵塞泄漏点、救护伤员等。

4.4 所有应急无关人员应服从现场指挥部的统一部署，有序撤离。人员到达指定地点后，各部门负责人应清点人数，并将结果报现场指挥部。

4.5 对于现场中毒或被高温灼伤的人员，综合保障组应立即请求 120 支援送病员到龙华区

人民医院或就近医院救治。

4.6 对于易燃易爆危险废物泄漏，应立即在警戒区停电、停火，灭绝一切可能引发火灾和爆炸的火种，在保证安全的条件下关闭相关阀门。如管道破裂，可用木楔、注胶等堵漏工具堵漏。必要时，将废液抽至其它容器内。

4.7 对现场泄漏物应采取覆盖、收容、稀释处理，防止二次污染的发生。如泄漏物为液态危险废物，应采取围堤堵截或挖掘沟槽等方式收集泄漏物，修筑围堤、挖掘沟槽的地点离泄漏点的距离应能保证有足够的时间在泄漏物到达前完工，同时注意避免污染区域扩大；

4.8 如泄漏物排入雨水、污水或纯净水排放系统，应及时采取封堵措施，防止对地表水造成污染；对挥发性较强的液态污染物，应采取措施降低其蒸发，如用泡沫、泥土或其他覆盖物品覆盖等。

4.9 对于危险废物火灾、爆炸事件产生的消防水，往往含有大量的化学品污染物，应采取拦截、收集措施，将消防水引入事故消防废水应急池，防止直接排入接纳水体。

4.10 如不相容危险废物仅发生火灾、爆炸事件时，参照现场处置预案之《突发火灾环境事件现场处置预案》执行。

4.11 所有可能产生液态污染物和洗消废水的应急处置中，都必须封闭雨水和污水排口，修筑围堰收集污染物进行无害化处理。

4.12 如出现危险废物的顶棚被风雨掀翻，应立即用帆布覆盖，并在上面堆放沙包，确保雨水对危险废物的破坏。

4.13 当危险废物污染环境事件超出公司的应急处置能力时，按照公司《突发环境事件综合应急预案》的规定，提请深圳市环境监察支队予以支援。当事件严重到有必要将周边单位人员疏散时，现场指挥官应立即向沙井街道办报告，寻求援助。

4.14 现场处置措施

具体事件发生时的处置措施如下：

序号	事件	处置措施
1	污泥车在装泥时泄漏	地面污泥通过铁铲装入污泥车，地面冲洗的污水流入调节池再进行处理。
2	废液/废光刻胶误操作致使溢出	收集桶放于防泄漏围堰内，可将围堰内废液/废光刻胶再重新进行收集外运。
3	废灯管等在装车时泄露	将地面废灯管重新进行包装，再次装车。

4.15 安全防护

所有参与环境应急处置行动的成员到达污染事件现场时，应根据泄漏危险废物的理化

特性、危害特性做好安全防护工作。

4.16 应急终止与善后处理

4.16.1 应急终止

当危险废物的泄漏得到控制，没有新的污染物排放，经征得总务课或者专家咨询组同意，现场指挥下达指令，解除应急状态，中止应急响应工作。

4.16.2 善后处理

应急处置工作结束后，指挥部应组织废水站等相关部门转移危险废物进行安全处置。污染控制组做好应急装备、处置场所的消洗工作。

4.17 事件调查

泄漏未造成人员重伤的污染事件，由现场指挥部牵头成立调查组实施调查处理；造成重伤及以上事件的，由公司领导牵头组织调查处理，深圳市环境监察支队需要调查时，公司领导配合。

4.18 结果报告

突发环境事件处理完毕后，日常工作机构编制总结报告，按公司《突发环境事件综合应急预案》的要求上报。

5 保证措施

5.1 物资保障

公司根据危险废物可能发生的特点，进行必要的应急物资储备，公司现有应急物资见附件7。

公司的应急物资实行专人管理。应急物资存放或设置点应做好通风、防潮工作。管理人员应将应急物资登记造册，及时申请更新即将到期的物资。同时应急物资应定期检查和维护，以保证其有效性。

5.2 安全保障

应急响应过程中，应切实坚持以人为本的原则，采取必要措施保护好公司员工及周边群众的安全健康。

应急保障组应为公司的应急行动人员提供专业的个体安全防护用品，如防毒口罩、防护手套等。

安全保卫组负责把公司其他人员疏散到安全区域。

公司与龙华区人民医院建立应急联络机制，当出现工伤事件时，及时请求医院支持或送伤员去医院治疗。

突发废水超标排放事件现场处置预案

我公司允许日排放废水 30m³/d。未经过处理的废水如果直接排入观澜河，对受纳水域造成一定的危害。为使厂区内事故污水得到有效地控制，防止水体环境污染灾害的发生，特制定本预案。

1 总则

1.1 编制目的

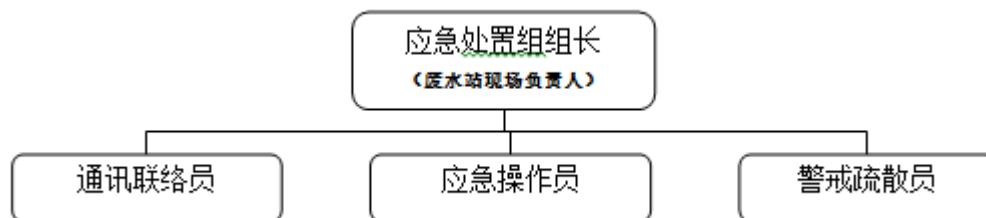
有效预防突发生产废水超标排放事件的发生，安全、有序、科学、高效地处置突发性事件，最大限度地减少事件造成的环境污染。

1.2 适用范围

本预案适用于公司突发生产废水超标排放的应急响应。

1.3 应急组织及职责

生产废水超标排放事件紧急情况发生时,废水处理站现场负责人应迅速成立现场应急处置组,负责在第一时间紧急处置突发事件，小组各成员的职责如下：



1) 应急处置组组长：负责指挥通讯联络员、应急操作员及警戒疏散员，各司其职，在第一时间处置突发事件。

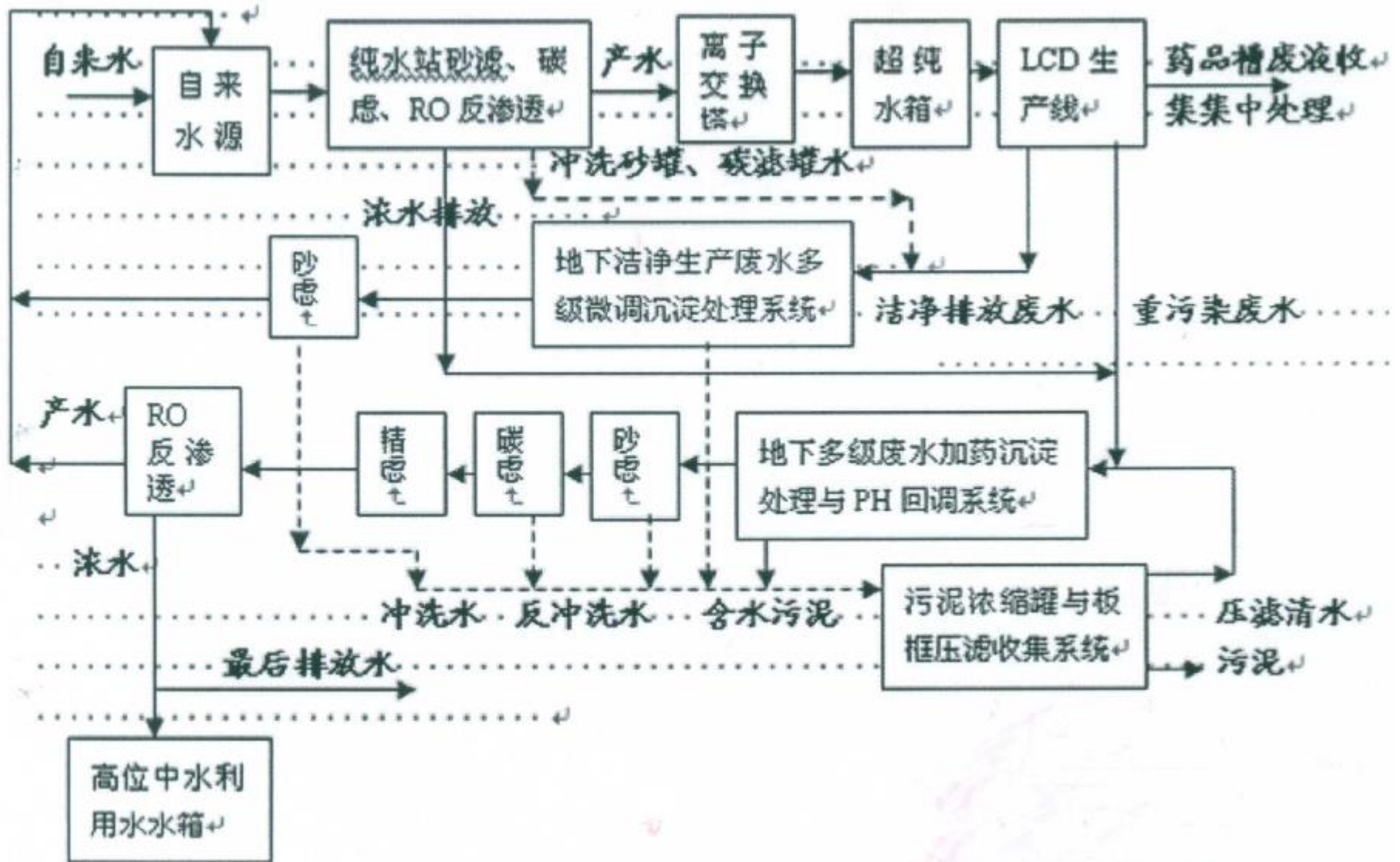
2) 通讯联络员：立即报告废水站负责人，同时报告经理。

3) 应急操作员：按本处置预案中规定的措施进行应急处置。

4) 警戒疏散员：立即通过喊话通知附近除应急处置之外的人员撤离，对事件区进行临时警戒。

2 环境风险分析与预防措施

现有一套生产废水处理装置，生产废水经处理后排放，日实际处理量约 20m³/d，污水处理站每日运行 8 小时。生产废水处理工艺见下图。生产废水经过处理后达到排放标准（DB44/26-2001 第二时段一级标准）后进入观澜河。



生产废水处理流程图

2.1 超标排放的主要致因及环境风险分析

2.1.1 主要污染因子

公司生产废水的主要污染因子包括：pH、COD、磷酸盐、SS、LAS、磷酸盐等。

2.1.2 废水超标排放原因分析

以下几种情形可能引起公司生产废水超标排放：

- (1) 生产废水量骤增超过设计处理量，如生产量陡然增大；
- (2) 废水站在临时储存和使用化学品的过程中，可能发生化学品泄漏事故；
- (3) 生产车间在生产过程中由于各种意外因素导致的大量化学品泄漏，将会严重影响废水处理的正常运行，严重时将会导致废水处理生化系统造成不可逆转的损伤，影响废水处理，从而影响生产。
- (4) 废水浓度过高；
- (5) 电力供应不足或停电；
- (6) 废水处理设施故障导致污水溢流或直排；
- (7) 加药不及时；
- (8) 生产人员误操作；
- (9) 排放水池监测数据有误；
- (10) 和生产部门的信息沟通不畅；
- (11) 废水管网跑、冒、滴、漏；
- (12) 污泥沉积过量；
- (13) 火灾引起次生性废水污染。

2.2 预防措施

预防生产废水超标排放的措施主要有：

- (1) 按照环保主管部门的规定，严格实行废水的总量控制，产量、废水量与废水处理站的处理能力合理匹配。
- (2) 加强废水处理设备设施及废水管道、阀门等的维护、管理，发现故障及时修复。

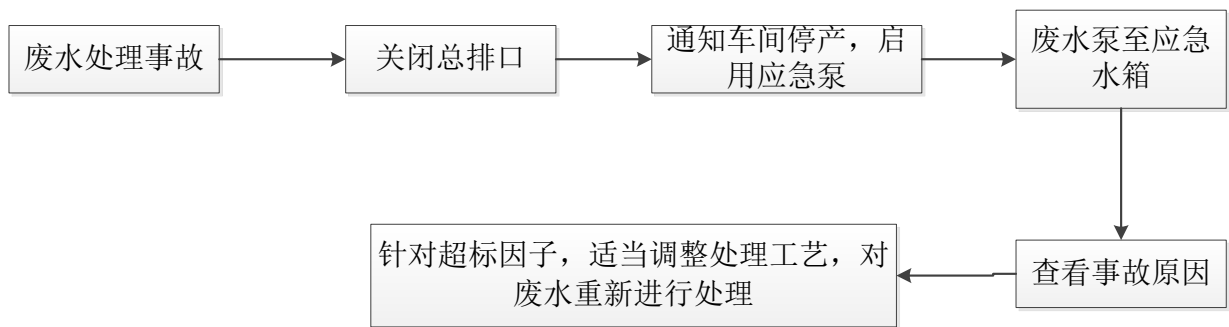
罗茨鼓风机、加药泵、搅拌机、水泵要按照厂家说明书的要求定期保养和加油；做好每天的药剂用量、处理水量记录；保持好废水处理站整洁，对设备要定期维护和保养，保证设备运转正常。同时做好仪器的维护和校验工作。

(3) 结合实际，制定科学的废水处理操作规程，实行标准化操作；

(4) 做好总排口的污染因子监测，发现异常及时处理。其中深圳市环境监测中心站监测总排污口：pH、COD、磷酸盐、SS、LAS。企业自身在排水之前也会进行检测，主要检测 pH、COD（使用测试包进行检测），频率为 2 次/天。

(5) 定期清理废水池的污泥，并妥善存放、转运。

3 应急处置要点



废水超标排放现场处置程序

3.1 具体事件的处置措施如下:

序号	事件	处置措施
1	pH 值超标	立即停止处理系统，关闭总排口紧急阀门，停止中和排放，检查校正仪表探头，检查自动加药是否正常，排除异常后手动调整 PH 至 6~9 之间，恢复排放，增加便携式仪表监测对比，使之达标排放。
2	COD 超标	立即停止处理系统，关闭总排口紧急阀门，废水经管道泵入调节池并分析原因再重新处理，加强其化学絮凝处理药剂用量或反应时间，进一步去除 COD，加大监测频率，使之降低到在规定范围之内排放。
3	总磷超标	立即停止处理系统，关闭总排口紧急阀门，废水经管道泵入调节池并分析原因再重新进行处理，调整反应 pH 值，加强相应药剂用量或反应时间，同时加大监测频率,使之降低到在规定范围之内排放。
4	LAS 超标	立即停止处理系统，关闭总排口紧急阀门，废水经管道泵入调节池并分析原因，重新进行处理，加强化学絮凝沉淀药剂用量或反应时间，同时加大监测频率,使之降低到在规定范围之内排放。
5	SS 超标	立即停止处理系统，关闭总排口紧急阀门，废水经管道泵入调节池并分析原因再重新进行处理，调整反应 pH 值，加强药剂用量或反应时间，同时加大监测频率,使之降低到在规定范围之内排放。
6	多个指标同时超标	立即停止处理系统，关闭总排口紧急阀门，废水经管道泵入应急池并立即通知危废站拉运处理。

7	废水管网跑、冒、滴、漏	如属管道污堵,则通知相关部门停止生产,停止所属管网的设备生产,投加适量的清洗药剂疏通管道,同时将溢流出来的污水紧急使用容器进行收集,使之输送到废水站处理;如属管道破裂或粘接老化引起的跑、冒、滴、漏,则通知相关部门停止生产,紧急进行更换或焊接管道,同时收集污水。
8	加药不及时	暂停处理,废水通过污泥浓缩池经过压泥系统变成滤液再回到综合废水调节池进行处理。

3.2 发生设备故障情况时,废水站工作人员应立即向废水站负责人报告情况,并且立刻停运所有废水处理设备,做好应急准备工作;废水站负责人到现场了解事件情况,视具体事件情况决定是否报告设备部长、总指挥部启动事件应急预案;通知生产线停止废水排放,并且及时对故障设备进行故障排除。

3.3 超标、超量废水可先通入应急水箱储存,首先考虑废水站进行处理,特殊情况,立即通知深圳市深投环保科技有限公司转运处理。

4 注意事项

4.1 在应急处置的同时保护现场,以便进行事件调查。

4.2 事件处理后,应组织人员对现场进行认真检查,防止再次造成事件的发生。

4.3 当深圳市环境监察支队需要进行调查取证时,由环境部门负责配合。

4.4 我厂废水达到生产废水经过处理后达到排放标准(DB44/26-2001 第二时段一级标准)后,可宣布应急终止。

废水事件应急终止条件

主要污染物名称	pH 值	COD	SS	LAS	磷酸盐
排放浓度限值 (mg/L)	6-9	90	60	5	0.5

突发环保治理设施受限空间安全事件现场处置预案

1 总则

1.1 编制目的

提高公司对环保设施受限空间作业突发事件的应急响应能力，建立快速、有效的应急响应机制，对于突发的环保设施受限空间作业安全事故进行及时、高效应急处置，将事故造成的人身伤害和经济损失控制在最小范围内。

1.2 编制依据

依据《中华人民共和国职业病防治法》、《职业病危害事故调查处理条例》及本公司《突发环境事件综合应急预案》制定本预案。

1.3 适用范围

本预案适用于公司环保设施受限空间（废水处理池、废气净化塔）作业突发安全事故的应急响应。

1.4 环境安全风险分析

受限空间作业易导致的事件范围及后果：

（1）中毒事件危害范围和后果：

发生中毒事件其危害范围主要涉及到在受限空间作业环境中的作业人员、监护人员、救援人员。主要是一氧化碳、硫化氢等造成急性中毒。中毒者一般会出现昏迷、惊厥、呼吸困难、休克等，引起全身各系统与组织的损害，甚至造成中毒者死亡。

（2）缺氧窒息事件：

发生缺氧窒息事件，其危害范围主要涉及到在受限空间作业环境中的作业人员、监护人员、救援人员。其危害后果主要导致中毒人员昏迷、死亡（根据受限空间氧气含量及消耗量不同，其后果有轻有重）。

1.5 应急组织及职责

受限空间突发作业事件紧急情况发生时，现场负责人或者施工单位负责人应迅速成立现场应急处置组，负责在第一时间紧急处置突发事件，小组各成员的职责如下：

- 2.3 进入废水处理池作业前应关闭进、出水的管道阀门，排空池内废水，实施强制鼓风换气，但严禁直接向废水处理池排放氧气或富氧空气。
- 2.4 进入废气净化装置作业前 1 小时，应关闭排放废气的阀门，同时切换至压缩空气系统吹扫置换，不得直接向废水处理池排放氧气或富氧空气。
- 2.5 鼓风换气完毕，应检测受限空间中有毒物质含量，确认氯化氢、氰化氢、一氧化碳的浓度分别在 7.5 mg/m^3 、 1 mg/m^3 、 30 mg/m^3 以下，且空气的含氧量不低于 18 mg/m^3 。
- 2.6 作业人员应穿戴好必要的劳动防护用品，作业现场应配备呼吸器等应急用品。动火作业还需配置消防器材。
- 2.7 作业人员进入受限空间前应持续通风，并对空间内气体进行监测达标后方可进入。作业人员进入受限空间过程中，应派人专人实施安全监护。当发现作业人员出现中毒或窒息症状时，抢救者必须戴上防毒面具或自给式呼吸器方可进入施救。
- 2.8 需要动火作业时，应另行办理动火作业许可。
- 2.9 受限空间照明电压不得大于 12V。
- 2.10 作业结束，安全监护人员应确认现场处于安全状态后方可离开，并收回受限空间作业许可证。

3 应急响应程序

表 企业受限空间位置统计说明

序号	受限空间名称	数量	位置	危险有害因素	风险程度
1	废水处理池（包括进水池、污泥池）	2	厂房旁边	中毒窒息、爆炸、高处坠落、机械伤害、触电	高

- 3.1 员工一旦发现已经发生了受限空间作业事件或发现受限空间有受伤人员，应立即向应急工作领导小组报告。
- 3.2 现场应急操作员用鼓风机立即向事件发生场所进行简单、快速鼓风，然后迅速戴上过滤式防毒面具，并携带绳子进入受限空间。
- 3.3 应急抢救员先用安全绳系好被抢救者两腿根部及上体，妥善提升使患者脱离危险区域，避免影响其呼吸或触及受伤部位。
- 3.4 抢救过程中，受限空间内抢救人员与外面监护人员应保持通讯联络畅通并确定好联络信号，在抢救人员撤离前，监护人员不得离开监护岗位。
- 3.5 救出伤员后，对伤员进行下述方式的现场急救，并尽快将伤员转送医院。

3.5.1 中毒急救

- (1) 由呼吸中毒时，应迅速离开现场，到新鲜空气流通的地方。

(2) 经口服中毒者，立即洗胃，并用催吐剂促其将毒物排出。

(3) 经皮肤中毒者，必须用大量清洁自来洗涤。

(4) 眼、耳、鼻、咽喉粘损害，引起各种刺激症状者，须分别轻重，先用清水冲洗，然后尽快送往医院，尤专科医生处理。

3.5.2 缺氧窒息急救

(1) 迅速撤离现场，将窒息者移到有新鲜空气的通风处。

(2) 视情况对窒息者输氧，或进行人工呼吸等，必要时严重尽快送往医院，尤医生处理。

(3) 佩戴呼吸器者，一旦感到呼吸不适时，迅速撤离现场，呼吸新鲜空气，同时检查呼吸器问题及时更换合格呼吸器。

4 注意事项

4.1 紧急救援时注意事项：

(1) 禁止在情况不明或无防护情况下，现场处置员盲目进入事件现场，须保证人身安全。

(2) 处置员必须穿戴好必要的劳动防护用品（呼吸器、工作服、工作帽、手套、工作鞋、安全绳等），防止受到伤害。

(3) 在就近安全地带紧急抢救受伤人员，必要时及时转送医院救治。

(4) 紧急抢救要有信心和耐心，不要因一时抢救无效而轻易放弃抢救。

(5) 若出现财产损失，在优先抢救人员的前提下，及时抢救财物，最大限度的减少财产损失。

4.2 在抢险的同时保护现场，以便进行事件调查。

4.3 事件处理后，应组织人员对现场进行认真检查，防治再次造成事件。同时保护好现场，以便查清事件原因，吸取教训，制定防范措施。

突发废气超标排放现场处置预案

1 总则

目的

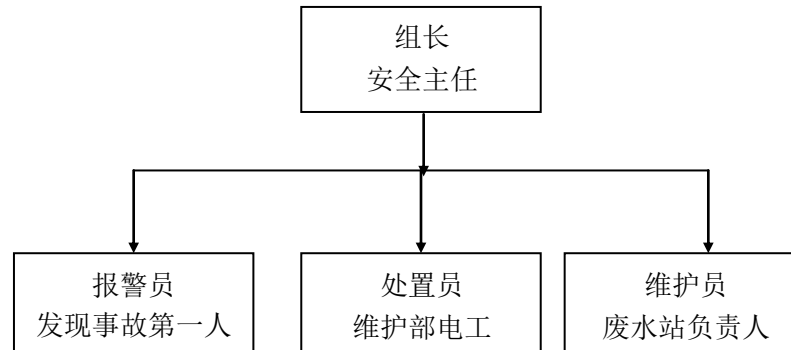
废气事故性排放是指处理生产线所排放废气的洗涤塔产生故障，失去净化能力后，所排放的废气污染。尤其是在不利气象条件下，会造成严重大气污染，危害性大，如果应急措施不当，会出现人员急性中毒的情况。为能在发生事故时采取有效措施，降低人员伤亡，最大限度降低灾害损失，特制定本预案。

适用范围

本预案适用于我公司废气治理设施故障、确认超标、有异常气味、受到居民投诉，经调查属实，车间部分员工身体异常，无法正常作业时。

职责

本现场处置预案的应急自救组织机构设置如下：



组长：负责废气环境事件现场处置协调工作；

报警员：发现异常后，立即报告维护部电工，接受并执行本应急小组的指令；

处置员：对废气处理设施进行检修，并安排环境监测；

维护员：负责对生产进行调控，必要时停止生产作业。

2 环境风险分析

本公司出现废气事故排放为洗涤塔出现故障时对环境的影响。

结合事故概率分析，公司发生重大事故的可能性很小，每年发生重大事故的概率小，发生事故后所产生的影响有限，影响范围较小。

3 预防措施

3.1 制度建设

设备部负责对废气净化装置巡查开关机、加药及填写《废气检测记录》；当净化装置有故障时填写《维修单》由本部门维修。员工根据《维修单》及时维修废气净化装置的故障，确保设施能正常运行。废气产生车间负责抽风机的开、关机。

废气（酸雾）处理设施巡检内容

1	巡查时，检查净化塔水位是否在 L-H 之间，如果水位低于 L，说明水位太低，打开进水阀补充水至 L-H 之间。
2	检查净化液 pH 值，用一张 1-14 广泛试纸沾少许净化液，对比色板 pH 值应在 10-12 之间，如果 pH 值小于 10 则需添加药剂，加药后循环 5 分钟再测试净化液，直至 pH 到 10-12 之间。
3	检查废气净化塔塔身有无漏水，水泵是否正常运转，喷淋有无堵塞及其它附属装置是否正常，如果发现故障现象，填写《维修单》给工程部。
4	净化液每隔一个月更换一次

3.2 隐患排查与整治机制

废气（酸雾）处理设施异常现象原因排查

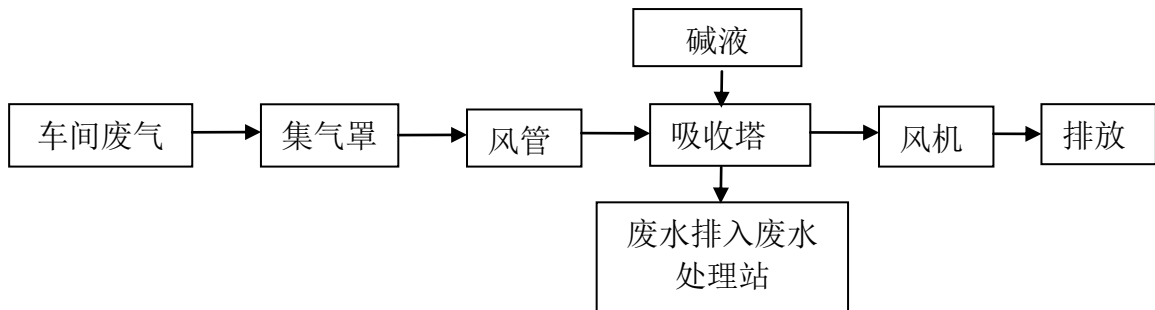
洗涤塔的静压异常情况	<ul style="list-style-type: none"> ①填充材底部的支撑板可能发生阻塞而导致压降增加。 ②填充材可能由于积垢之固体沉淀而发生沉陷，需要清理或更换。 ③风机压力未调整好，穿过洗涤塔之气流可能因为节流阀调整而出现除雾不净。
循环管路压力显示异常情况	<ul style="list-style-type: none"> ①回流管上过滤器或滤网线发生堵塞。 ②喷嘴堵塞。 ③管线也许因为固体粒子部份堵塞而需要清理。 ④液体量减少，而导致泵吸入空气。 ⑤泵体吸入异物过度的磨损。 ⑥泵的进流或出流口设计不当。 ⑦内部的分散管发生破裂。 ⑧喷嘴不适当的安装、松脱导致。 ⑨泵的排水部份节流阀改变，允许很大流量通过，必须重新调整。
由洗涤塔出口处排出过	<ul style="list-style-type: none"> ①由于除雾层部份堵塞发生偏流现象并使收集之液滴向外扩散。 ②进流气体量超过设计容量而产生液滴扩散。

量的液滴情况	<p>③若使用填充液滴分散器，则可能是因为填料没有平整而导致偏流偏流及湿粒子的扩散。</p> <p>④使用填充式液滴分散器。若发生气流突然涌入时会将填料冲出或使其向某一边聚集，形成开放式的“洞”气流穿过不均匀。</p> <p>⑤液漏分散器、支撑板可能损坏并落掉以致发生偏流现象。</p> <p>⑥可以想象在冬季操作时，水气将因冷凝而成为可见的蒸汽以致于误认为是液滴分散器发生问题。然而必须了解这并非不寻常现象，因为出口处气体必受水蒸汽所饱和，一但有温差或较低温现象即会发生冷凝的效应。</p>
洗涤塔水箱漏水及管道与塔体部分漏水	<p>①检查塔体材质的耐腐蚀性能，根据废气性质选用塔体的防腐蚀材质；</p> <p>②检查管件结合部分密封性能，在管件直角和 R 角处是否牢固；</p> <p>③塔体水箱与循环水、补排水系统是否结合牢固，密封可靠；</p> <p>④循环水泵选型是否适当，其过程是否合乎要求，过大或过小会造成长期震动，水泵在开闭时震动更加明显。</p> <p>⑤循环水管的压力过大，管道的材质耐压不合要求，管件结合不良。</p>
洗涤塔排放不达标	<p>①对处理前废气浓度及性质未了解清楚；</p> <p>②加药质量、选药类型不合理；</p> <p>③填料未定期清洗或更换，填料被废气中的粘稠物所堵塞，废气中和交换面积减少；</p> <p>④循环水未定期更换；</p> <p>⑤塔体体积设计不合理，塔体的高度、直径及填料体积不符要求。</p>

4 应急处置程序与措施

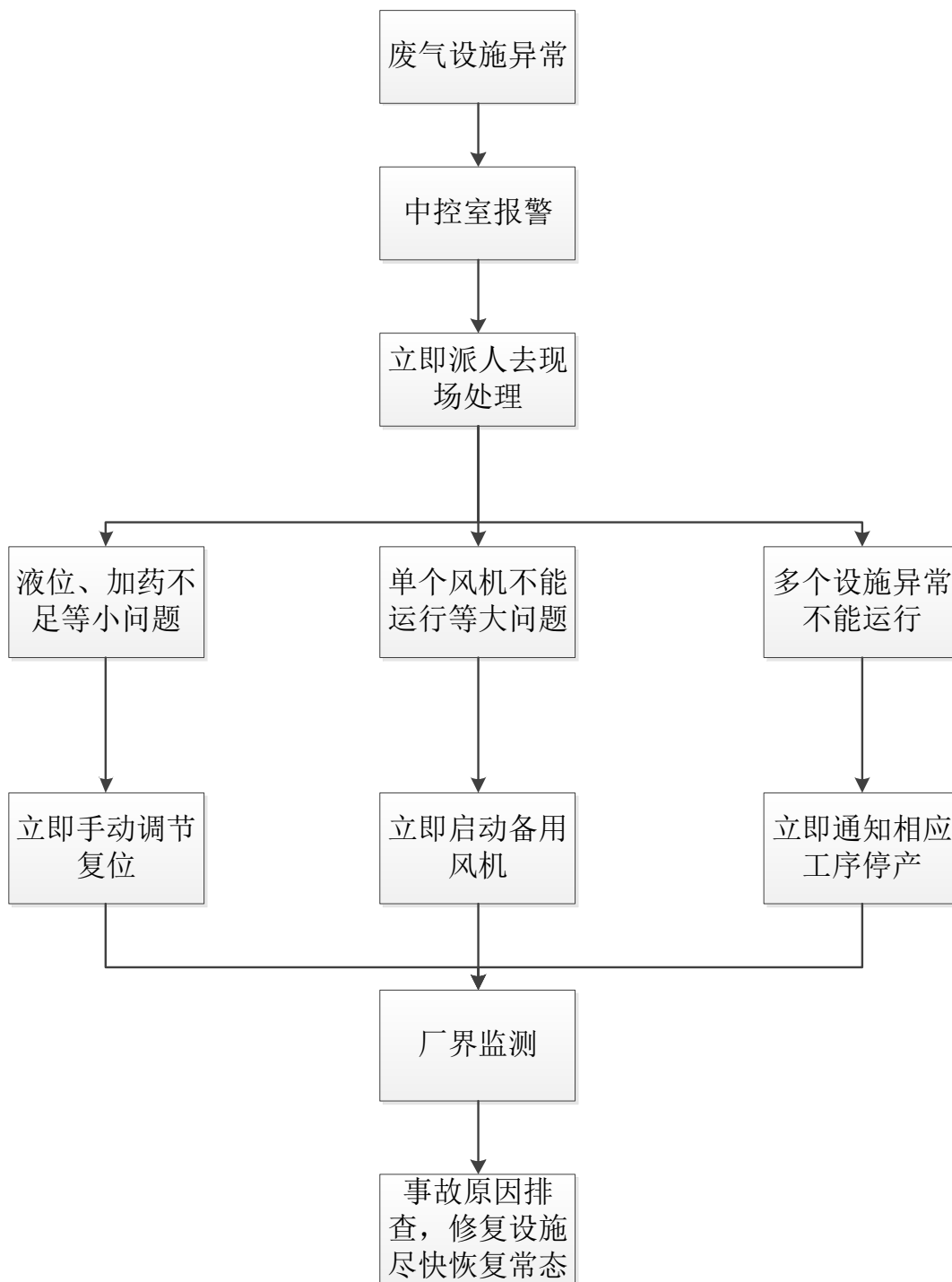
4.1 应急处置程序

设备发生故障时，首先查找故障原因，个人能解决应马上采取措施。废气处理工艺流程及每座处理塔对应的生产工序如下图：



酸雾处理工艺流程

当废气处理设施有异常气味、或居民投诉、车间部分员工身体异常，无法正常作业时，通知生产车间，立即停止异常设施所对应的生产工序。



废气塔编号	性质	对应生产工序
1号废气处理塔	废气处理塔	生产车间

若需要停止出现设备故障对应的产生废气的工艺生产具体请按上表进行对照操作。

4.2 救护人员及受影响人群应急防护注意事项

(1) 指导群众做好个人防护后，再撤离有毒区域：首先组织和指导群众就地取材，采用简易有效的防护措施保护自己。根据当时的风向选择疏散路线，快速转移至安全区域。

(2) 受影响区域人群疏散方式：当环境事故发生后严重影响到了厂内以及受保护地区人民群众的生命安全时，应当组织人员疏散。

(3) 交通疏导：发生严重大气污染事故时，应急指挥中心应积极配合有关部门，汇报事故情况，安排好交通封锁和疏通。

(4) 应急监测：如产生挥发性气体物质的大气污染，没有自身监测能力时，应急监测组负责联络环境监测站并配合监测站的工作。

4.3 扩大应急的措施

一旦出现险情扩大至 A 级响应状态，我公司须在第一时间内向政府有关部门、上级管理部门或其他外部救援力量报警，请求支援；并采取先期应急措施，外部救援力量到达现场后，积极配合和服从上级政府部门的应急指挥系统的领导。

4.4 应急终止的条件

当废气达到《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准后，可应急终止。

表 1-4 企业废气排放标准 (单位: mg/m³)

项目	氯化氢	氮氧化物	非甲烷总烃
生产废气	100	120	120

5.保障措施

物资、装备的配置与综合预案相同，见附件 6：应急物质贮备清单。

附件 1：环评批复及竣工验收意见

深圳市环境保护局 建设项目环境影响审查批复

深环批[2008]900287号

No:2008900267

深圳市瑞福达液晶显示技术有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》及国家建设项目环境保护管理有关法律、法规规定，经对你单位《深圳市建设项目环境影响审批申请表》(900287)号及附件的审查，我局同意深圳市瑞福达液晶显示技术有限公司迁至宝安区观澜街道办樟坑径社区侨安工业园C栋开办，批复如下：

1. 该项目按申报的生产工艺生产液晶显示器（主要产品：STN-LCD、CSTN-LCD、TFT-LCD），年产量分别为40万对、12万对、1万对，经核定，该项目员工总数700人，建筑面积16000平方米。如有扩大生产、改变生产工艺、改变建设地址须另行申报。
2. 不得从事除油、酸洗、磷化、喷漆、喷砂、喷塑、电镀、电氧化、印刷电路板等生产活动；不得使用含铅焊锡；不得设置备用发电机。
3. 排放废水执行DB44/26—2001中第二时段的一级标准，工业废水排放量不得超过30吨/日。排放废气执行DB44/27—2001中第二时段的二级标准，所排废气须经处理，达标后通过管道高空排放。噪声执行GB3096—93的II类区标准，白天≤60分贝，夜间≤50分贝。
4. 营运期必须逐项落实该项目环境影响评价报告表所提的各项环保措施。该项目生产、经营中产生的工业废水、废气、噪声以及用地

红线范围内产生的生活污水须经该项目专用污染防治设施处理达标后才能排放。该项目污染防治方案须经有资质的单位进行技术评估后报我局备案。

5. 污染防治设施建成竣工后，投入使用前，须向我局申请验收，验收合格后主体工程方可投入使用。

6. 按国家有关规定，向环境排放污染物须缴纳排污费。该项目排污费应向深圳市环境监察支队缴纳。

7. 本批复文件和有关附件是该项目环境影响审批的法律文件，根据《中华人民共和国环境影响评价法》有关规定，自批复之日起，五年方决定该项目开工建设的，其批复文件应当报我局重新审核。

8. 本批复各项内容必须如实执行，如有违反，将依法追究法律责任。

深圳市环境保护局
二〇〇六年四月三十日
项目审批专用章